

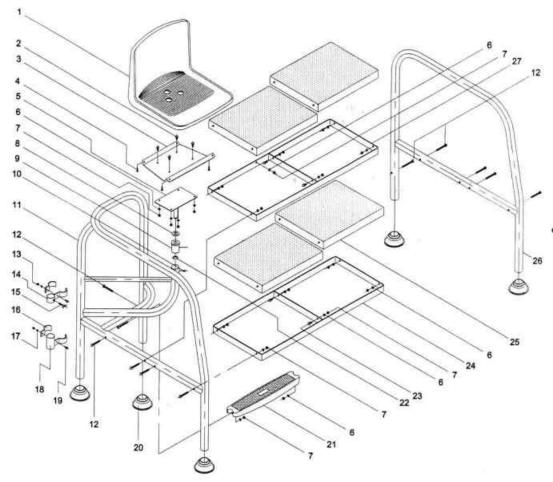


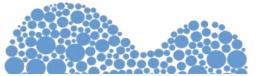
Российская Федерация, 127473, г. Москва, Ул. Краснопролетарская д.16, стр. 2, п.5. Тел.: +7 495 645-45-51

> e-mail: info@astralpool.ru www.astralpool.ru, www.fluidra.ru

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ НИЗКОГО СТУЛА (ВЫСОТА 15 3/4 ДЮЙМА) Номер по каталогу 15673 СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

` Д- '		
Кол- во	НАИМЕНОВАНИЕ	№ по каталогу
1	Сидение	00109R0003
4	Болт DIN-933 M8x16	70101R08016
1	Основание сидения	11277R0021
4	Болт DIN-7981 M6,3x25	70114R06025
1	Опора сидения	15673R0400
19	Шайба DIN-127 ∅8	70120R08000
19	Гайка DIN-934 M8	70121R08000
1	Гайка опоры сидения	15673R0002
1	Пластмассовое гнездо	15673R0001
1	Болт DIN-933 M5x10	70101R05010
1	Правая опора	15673R0300
11	Специальный болт М8х73	05488R0005
2	Гайка DIN-1587 M6	70123R06000
1	Узел направляющей опоры для зонтика	00109R0500
1	Барашковая гайка М6х30	00109R0002
2	Зажим опоры для зонтика	00109R0004
2	Шайба DIN-127 ∅6	70120R06000
1	Узел опоры для зонтика	00109R0400
2	Болт DIN-933 M6x16	70101R06016
5	Сочлененный наконечник \emptyset 43	00045
1	Пластмассовая ступенька	05500R0001
1	Стопорное кольцо DIN-6799 Ø19	70137R19000
4	Болт DIN-933 M8x35	70101R08035
1	Опорная рама	15673R0100
4	Пластмассовая площадка	00025R0004
1	Левая опора	15673R0200
1	Опорная рама	15674R0400
	Кол- во 1 4 1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 2 2 1 2 5 1 1 4 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	во НАИМЕНОВАНИЕ 1 Сидение 4 Болт DIN-933 M8x16 1 Основание сидения 4 Болт DIN-7981 M6,3x25 1 Опора сидения 19 Шайба DIN-127 Ø8 19 Гайка ОПО-934 M8 1 Гайка ОПО-934 M8 1 Пластмассовое гнездо 1 Болт DIN-933 M5x10 1 Правая опора 11 Специальный болт M8x73 2 Гайка DIN-1587 M6 1 Узел направляющей опоры для зонтика 2 Зажим опоры для зонтика 2 Шайба DIN-127 Ø6 1 Узел опоры для зонтика 2 Болт DIN-933 M6x16 5 Сочлененный наконечник Ø43 1 Пластмассовая ступенька 1 Стопорное кольцо DIN-6799 Ø19 4 Болт DIN-933 M8x35 1 Опорная рама 4 Пластмассовая площадка 1 Пластмассовая площадка 1 Пластмассовая площадка

















Российская Федерация, 127473, г. Москва, Ул. Краснопролетарская д.16, стр. 2, п.5.

Тел.: +7 495 645-45-51 e-mail: info@astralpool.ru

www.astralpool.ru, www.fluidra.ru

- А. Установите пластмассовую площадку (25) на рамах (24 и 27) и закрепите две площадки и две ступеньки (21) на опорах (11 и 26).
- Б. Установите вращающуюся опору сидения (5) на основании сидения (3), и закрепите сидение (1) на основании сидения.
- В. Установите вращающуюся опору сидения (5), шайбу (8), гнездо (9) и стопорное кольцо (22), затем установите сидение в трубку, совместив отверстия, и вставьте в отверстия винты (10).
- Г. Установите сочлененные наконечники (20) и опоры для зонтика (14 и 18).

Отпечатано в EC NIF ES A 08246274

15673E201 02.03

МЫ ОСТАВЛЯЕМ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ В ЭТОТ ДОКУМЕНТ ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ













Российская Федерация, 127473, г. Москва, Ул. Краснопролетарская д.16, стр. 2, п.5. Тел.: +7 495 645-45-51

> e-mail: info@astralpool.ru www.astralpool.ru, www.fluidra.ru

ОБСЛУЖИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Обслуживание используемых в бассейне деталей, изготовленных из нержавеющей стали

- 1. Вода в бассейне должна подвергаться фильтрации и химической обработке в соответствии с инструкциями производителя бассейна для того, чтобы в ней поддерживались требуемые значения рН, содержание хлора, солей и т. п.
- 2. Добавление в бассейн химических реактивов должно выполняться на достаточном расстоянии от деталей бассейна, изготовленных из нержавеющей стали для того, чтобы исключить попадание на них химических реактивов, в результате чего на поверхности нержавеющей стали могут образовываться пятна.
- 3. Не допускайте образования на поверхности нержавеющей стали отложений пыли, солей, цемента, грязи, а также контакта нержавеющей стали с другими материалами (особенно с железом), так как это может привести к образованию ржавчины.
- 4. При выполнении первоначальной очистки оболочки бассейна (перед наполнением бассейна водой) и при последующих чистках бассейна снимайте все детали из нержавеющей стали для того, чтобы исключить их контакт с чистящими средствами. Все детали из нержавеющей стали, которые невозможно снять, после чистки бассейна должна быть тщательно промыта большим количеством воды.
- 5. В крытых бассейна концентрация корродирующих паров, образующихся в результате применения химических реактивов, выше чем в открытых бассейнах, поэтому в крытых бассейнах чистка должна выполняться чаще чем в открытых.
- 6. Там где это возможно, детали бассейна, изготовленные из нержавеющей стали, должны быть электрически соединены друг с другом для того, чтобы они находились под одним электрическим потенциалом.
- 7. Так как элементы конструкции бассейна, изготовленные из нержавеющей стали работают в суровых условиях окружающей среды, то должен быть правильно выбран сорт нержавеющей стали (AISI 304 или AISI 316).

Хранение

- 1. Детали из нержавеющей стали перед хранением должны быть сняты, промыты пресной водой и высушены. Детали из нержавеющей стали не должны храниться рядом с химическими реактивами и дозирующими устройствами.
- 2. Если на деталях из нержавеющей стали имеются пятна или отложения солей кальция, очистите их с помощью чистящего средства для нержавеющей стали ASTRAL POOL без использования абразивных чистящих средств. После этого промойте их пресной водой и тщательно высушите.









