

Ng14

Наматывающее устройство с телескопической штангой

Инструкция по установке и использованию



1. Сначала ослабить все фиксирующие винты на телескопической штанге и если Ваша трубка разделена на две части, то следует вложить внутреннюю часть трубки в наружную.
2. Под ослабленные винты вложить короткие латунные валики (№ 19а) и насунуть валики в канавку на штанге так, чтобы отверстия перекрывались. Все выровнять и прочно завинтить фиксирующие винты (№ 20).
3. Насунуть укомплектованную телескопическую штангу на пластмассовый поводковый барабан на каждой стороне нержавеющей стойки (№ 9).
4. Насунуть соответствующее число пластмассовых захватов (№ 25) в канавку телескопической штанги (№ 16).
5. Поставить смонтированное телескопическое наматывающее устройство на грань бассейна, там, где в будущем оно будет помещено.
6. Приспособить телескопическую штангу так, чтобы она была немногим дольше, чем грань бассейна, т.е. прим. на каждой стороне на 20 – 30 см дольше. Ширина телескопических наматывающих устройств в зависимости от типа следующая:
а) Штанга 4,4 м = макс. ширина фольги – 4 м;
б) Штанга 5,4 м = макс. ширина фольги - 5 м;
в) Штанга 7,1 м = макс. ширина фольги – 6,7 м.
Не растягивать телескопическую штангу больше, чем рекомендуемые нами размеры, так как иначе мог бы произойти механический прогиб штанги, что может вызвать плохую функцию всего устройства и последующее механическое повреждение.
7. Приложенное число крепежных тесемок проволочить через пластмассовые крепежные движки (№ 25) и разместить от середины до прим. 0,6 м – 1 м по всей длине телескопической штанги в зависимости от длины штанги.
8. Вложить предохранитель (№ 14/15) для защиты от самопроизвольного разматывания тента и подтянуть его. Если у Вас есть тип наматывающего устройства для прочного захвата в пол, то все комплектное устройство следует привинтить с помощью приложенных шпонок в окружающую мостовую, именно на грань бассейна. Следить за тем, чтобы стойки наматывающего устройства находились в горизонтальном положении (если бы они не находились в горизонтальном положении, то могло бы произойти перекрещивание осей стоек и последующее заедание, а также функциональность наматывающего устройства могла бы ухудшиться).
9. Теперь Ваше устройство подготовлено для монтажа покровного (солнечного) тента.

Крепление тента

1. Обрезать солнечный тент согласно размеру поверхности бассейна так, чтобы наматывать его без того, чтобы тент терся о грань бассейна.
2. Установить захваты тента (№ 30/31/32) согласно чертежу от центра тента до прим. 0,6 м – 1 м (не больше) по всей ширине солнечного тента.
3. Краевые закрепляющие тесемки не должны находиться дальше, чем в 4 см на каждой стороне солнечного тента.
4. Прикрепить тесемки к солнечному тенту с помощью пластмассовых частей (№ 30/31/32).
5. Наладить соответствующие длины тесемок.
6. Убедиться, что тесемки достаточно крепко подтянуты к солнечному тенту и что они достаточно длинны так, чтобы солнечный тент лежал всей своей площадью на поверхности.

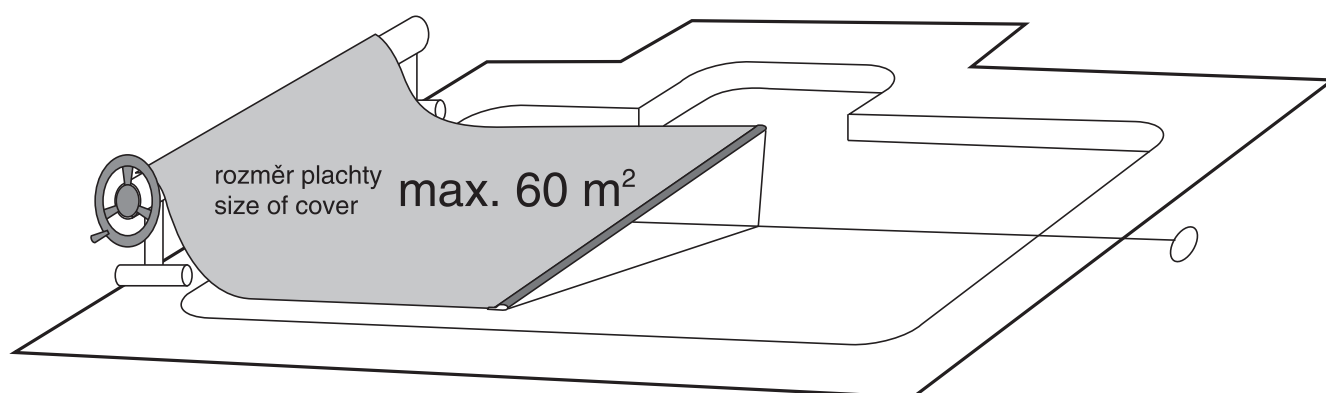
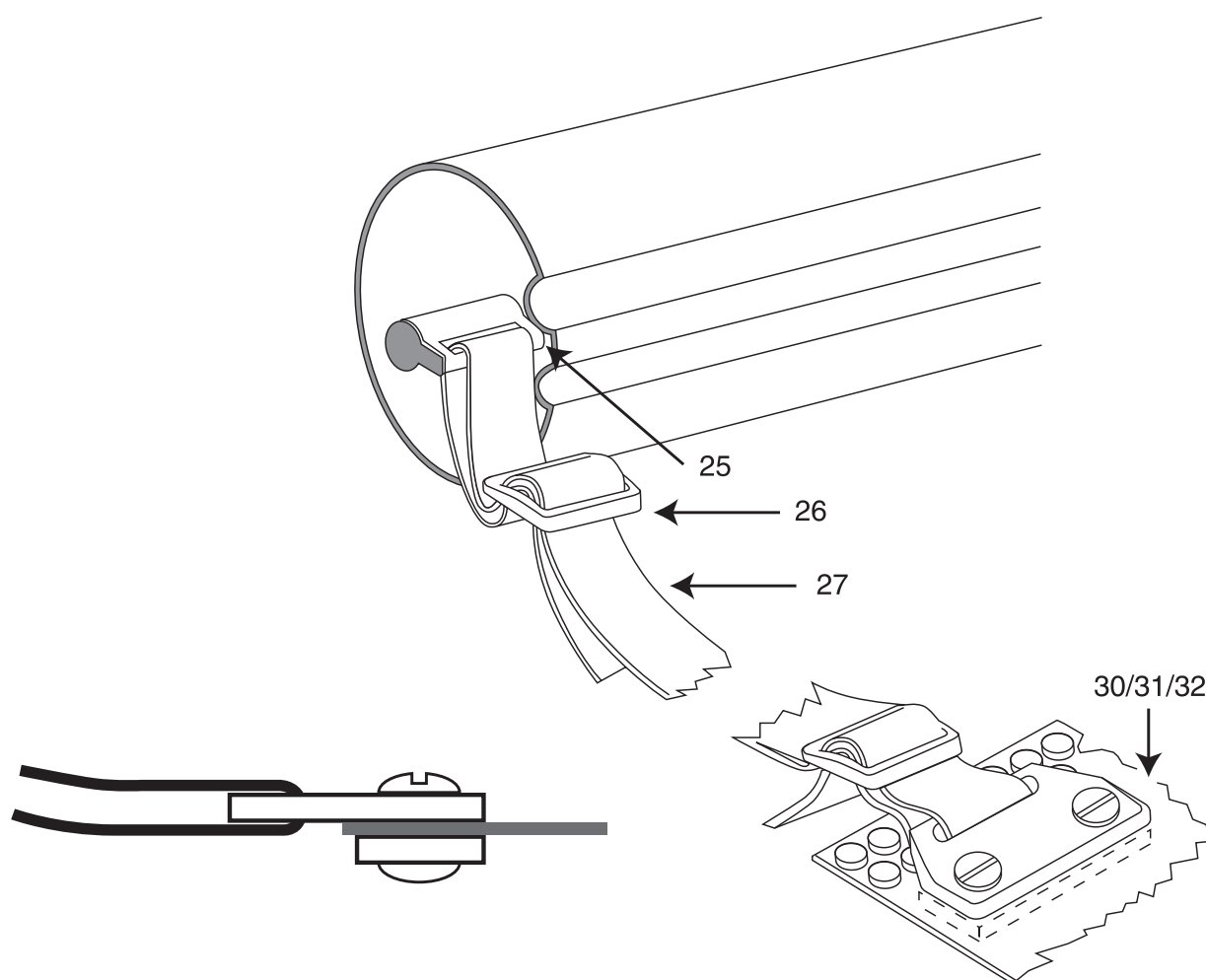
Примечание:

Установка лучше всего работает, если она помещена прямо на грани бассейна, где она копирует идеальное направление наматывания. Таким образом тент не может нарушиться прикосновением к грани бассейна. Неправильное помещение наматывающего устройства могло бы серьезно повредить тент! Наматывающее устройство и тент следует регулярно обмывать водой, чтобы воспрепятствовать осаждению химических загрязнений. Чтобы облегчить Вам разматывание тента, мы рекомендуем дополнительно оснастить тент плавающей гранью и растягивающей тягой, которые можно купить у Вашего поставщика.

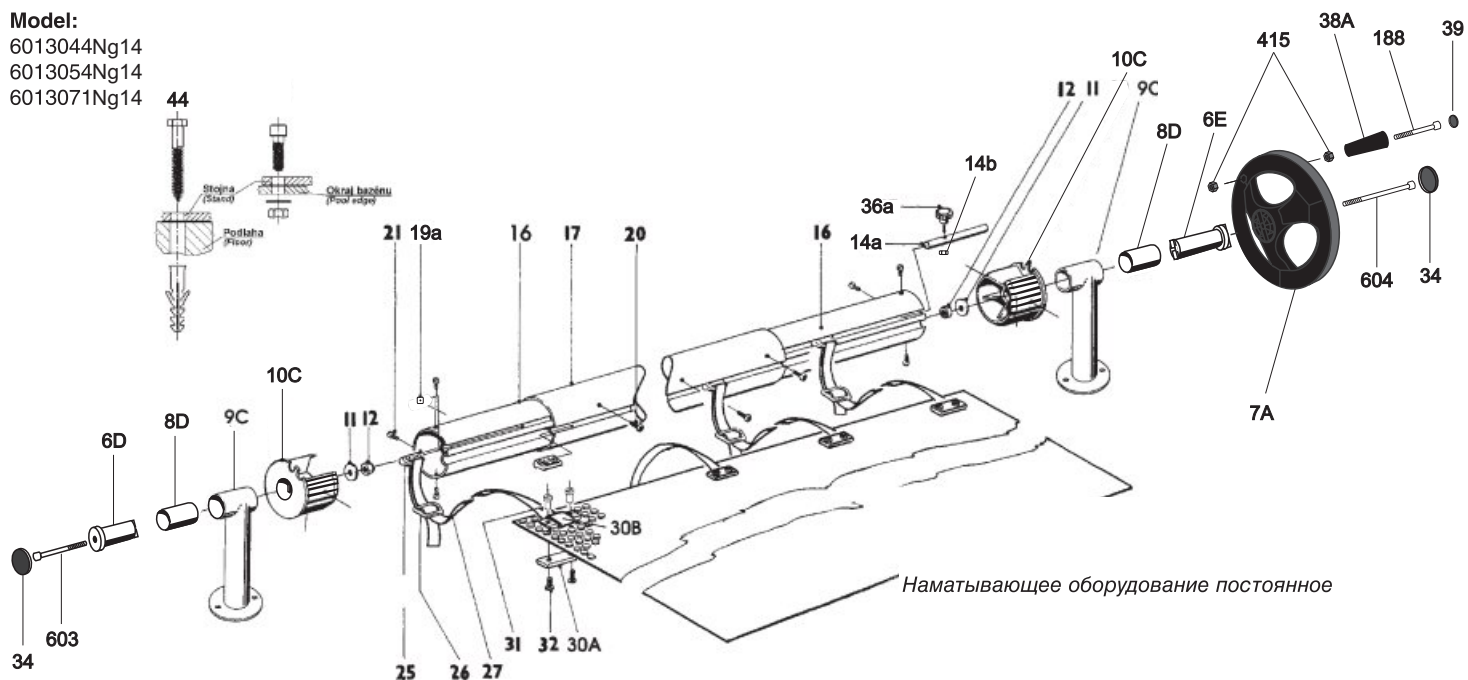
Описание деталей

Деталь	Идентификация
6e	Ось длинная
6d	Ось короткая 20 x 75mm
7a	Колесо управления
8d	Вставка
9a	Стойка из нержавеющей стали переносная (для колеса управления)
9b	Стойка из нержавеющей стали для колёсиков
9c	Стойка из нержавеющей стали жёстко закреплённая
9d	Стойка из нержавеющей стали настраиваемая
9e	Стойка из нержавеющей стали переносная Т-образная
9f	Стойка из нержавеющей стали жёстко закреплённая с шарниром
10c	Поводковый
11	Подкладка 8 x 24
12	Гайка M8 стопорная
13	Заглушка 35мм
14a	Упор, валик 11 x 70мм
14b	Гайка M5
16a	Внутренняя часть трубки 1,35 м
16b	Внутренняя часть трубки 1,85 м
16c	Внутренняя часть трубки 2,7 м
17a	Внешняя часть трубки 2,7 м
17b	Внешняя часть трубки 1,85 м
19a	Гайка M6 стопорная, четырёхгранная
20	Винт стопорный M6 x 12мм из нерж. стали, полукруглая головка, шестигранник (имбус)
21	Шуруп 4,8 x 13мм
25	Каретка
26	Застежка пластмассовая
27	Ремешок 20 мм 1,5 м синий
30a	Крепление ремешка с проушиной
30b	Крепление ремешка
31	Гайка M6 x 10 пластмассовая, плоская головка
32	Винт M6 x 10 пластмассовый плоская головка
36a	Винт упора M6 x 14
38	сцепление руль
39	Заглушка для ручки
40c	Колесо
42	Заглушка центра колеса
44	Набор для крепления намоточного устройства жёстко закреплённого
44a	Набор для крепления намоточного устройства с шарниром
45	Набор для крепления намоточного устройства настраиваемого
54	Стопорная заглушка колёсика
188	Винт M8x75 - шестигранник (имбус)
415	Гайка из нержавеющей стали M8x13
603	Винт M8x90 для барабана
604	Винт M8 x 120 для колеса управления

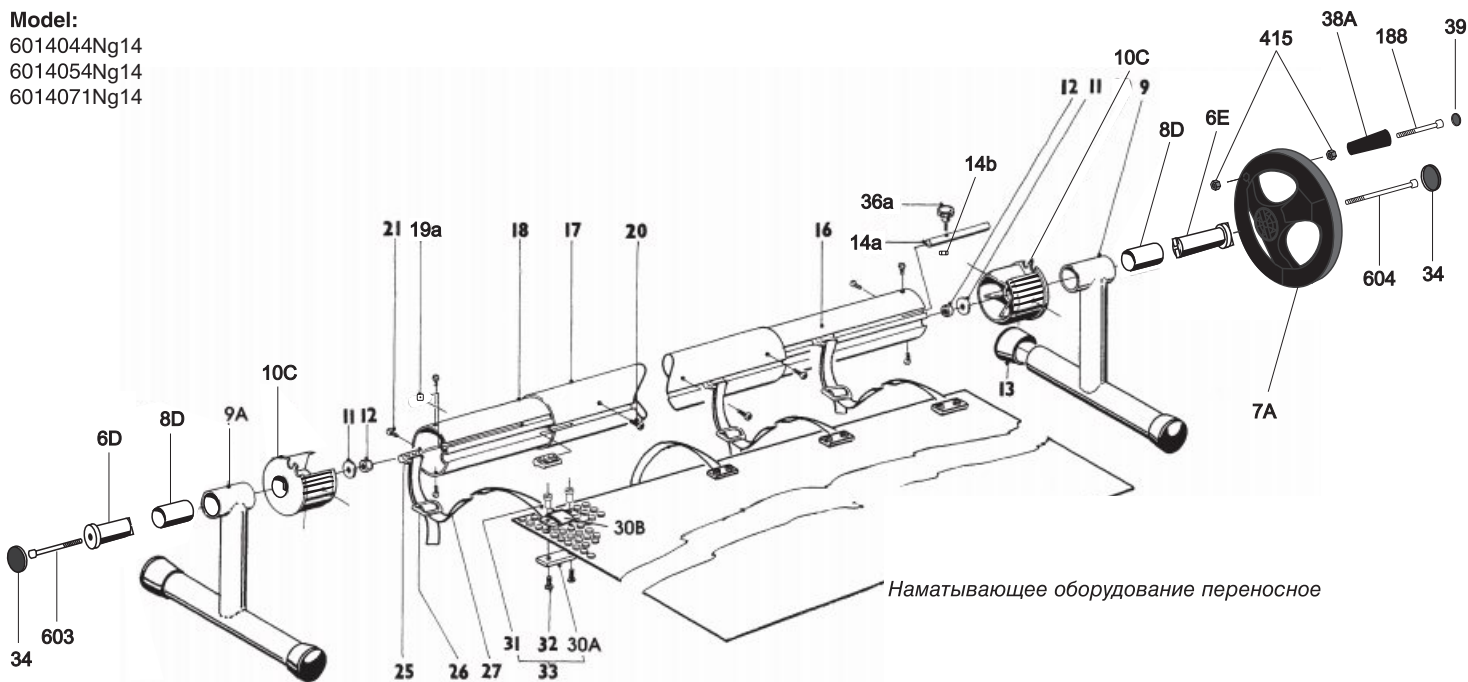
Расписанные наименований под картинкой – наименования запасных частей



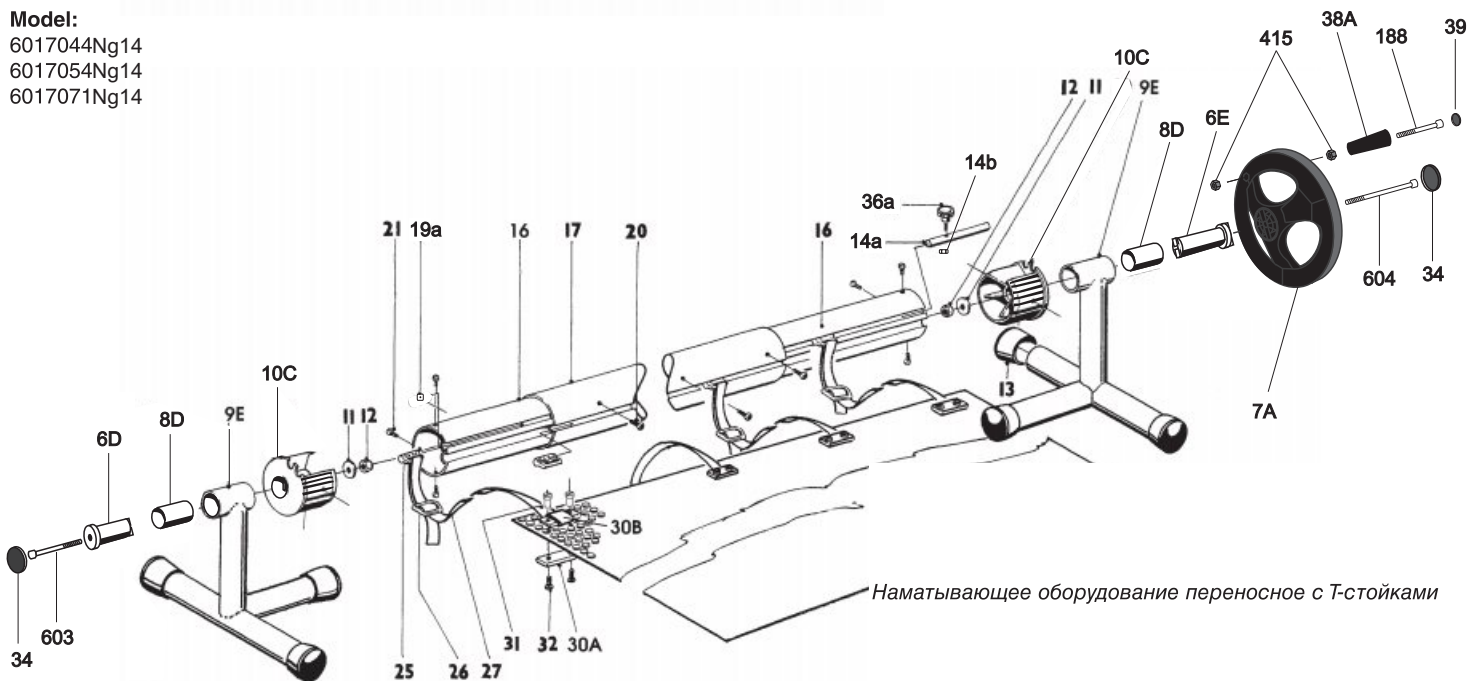
Model:
6013044Ng14
6013054Ng14
6013071Ng14



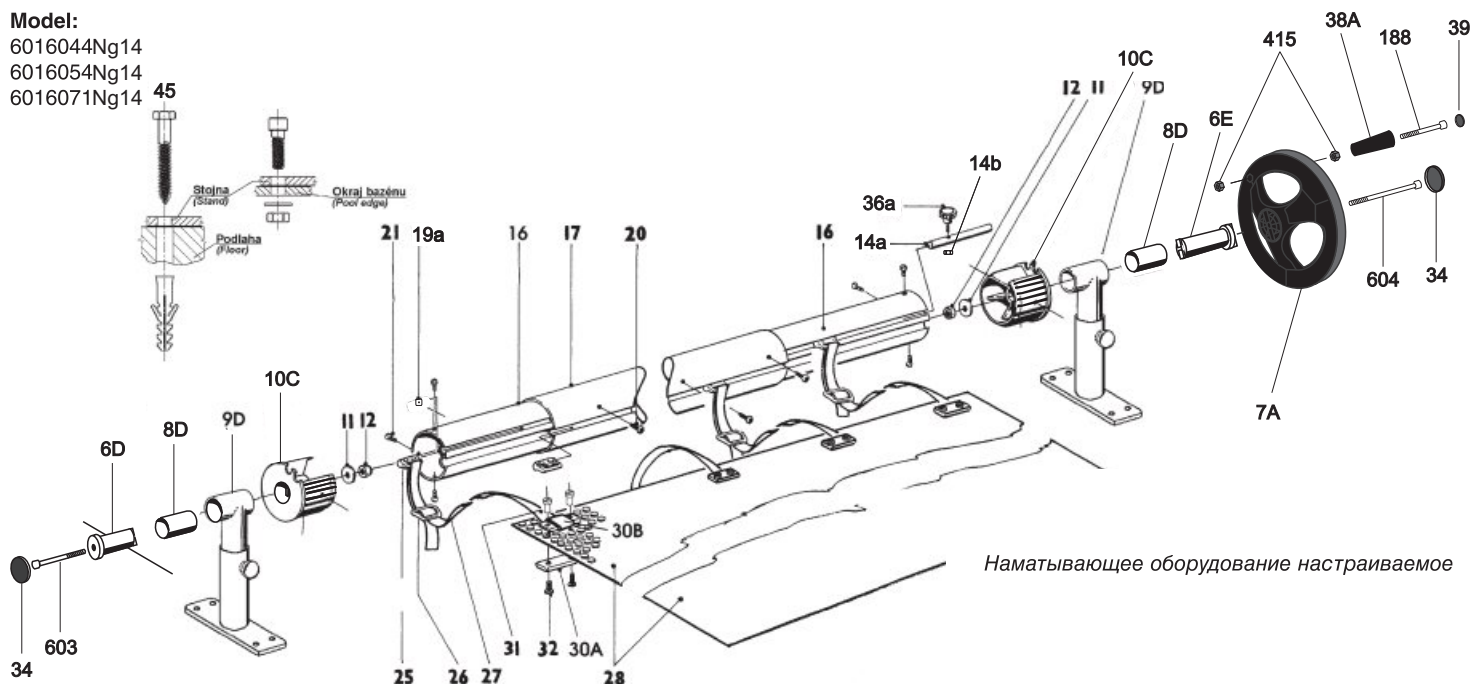
Model:
6014044Ng14
6014054Ng14
6014071Ng14



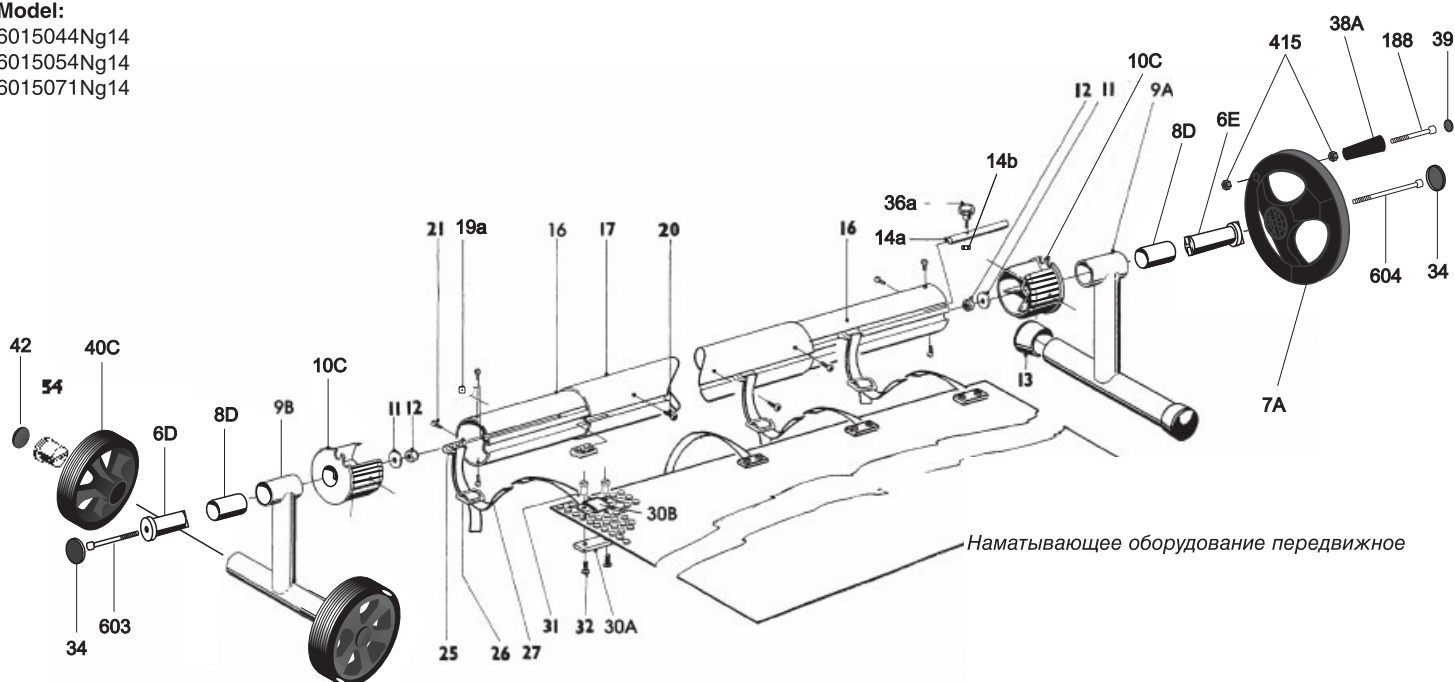
Model:
6017044Ng14
6017054Ng14
6017071Ng14



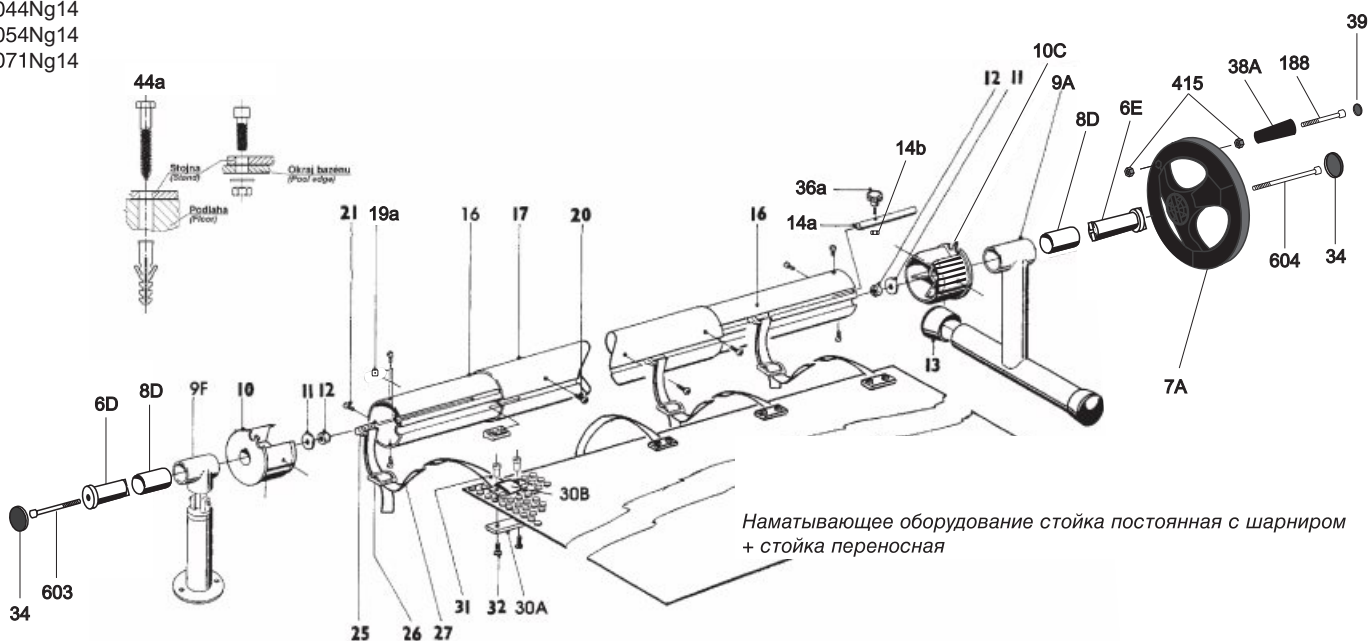
Model:
6016044Ng14
6016054Ng14
6016071Ng14



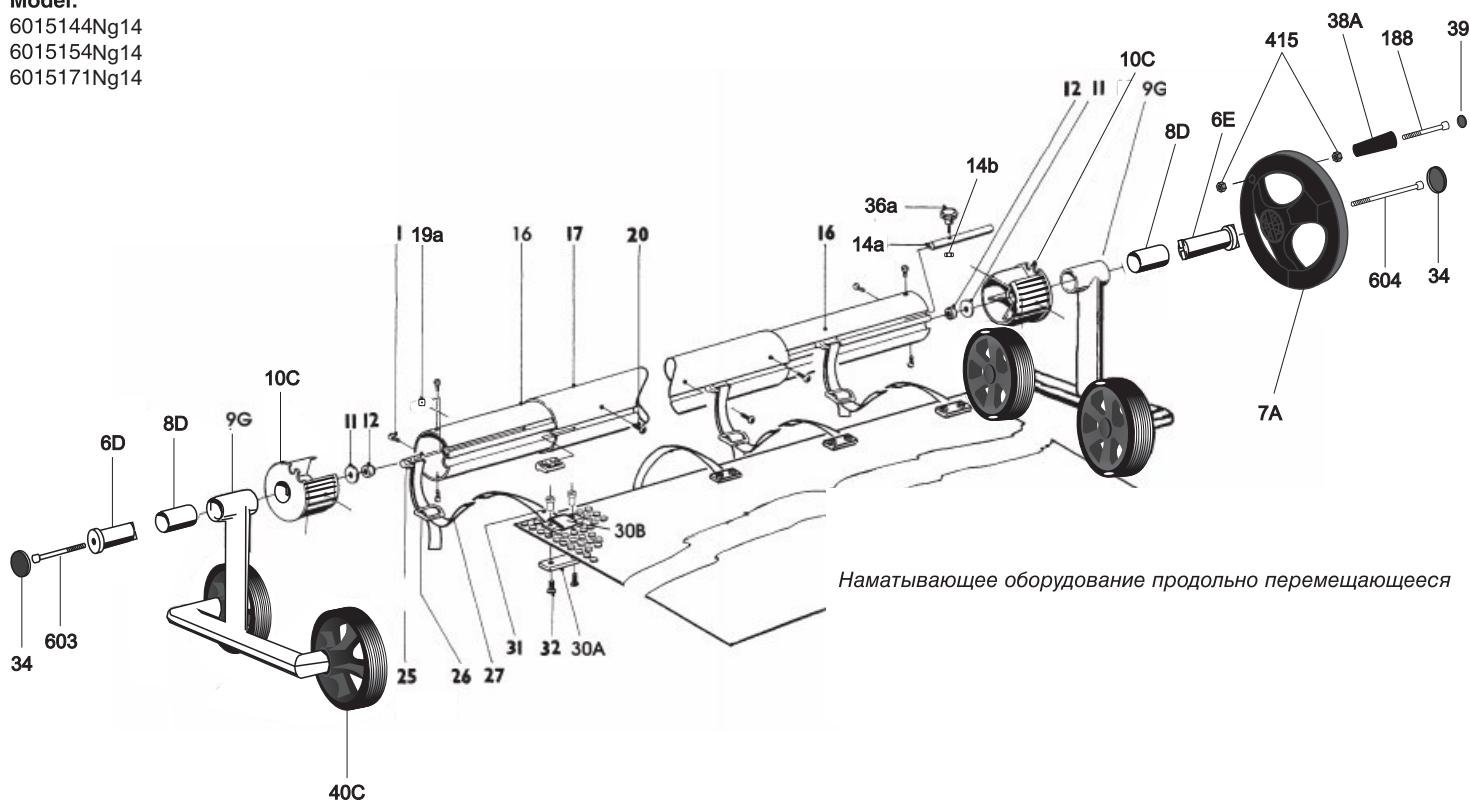
Model:
6015044Ng14
6015054Ng14
6015071Ng14



Model:
6018044Ng14
6018054Ng14
6018071Ng14



Model:
6015144Ng14
6015154Ng14
6015171Ng14



Наматывающее оборудование продольно перемещающееся

Обслуживание

Наматывающие устройства необходимо регулярно обслуживать несмотря на то что они производятся из нержавеющей стали AISI 304. Обязательным условием является правильное содержание свободного хлора (макс. 1 мг./ литр) и pH (7,2- 7,6) в воде бассейна.

Далее рекомендуется минимально 2 раза в месяц опоры наматывающих устройств обрабатывать при помощи специальных средств. Отстранять органические и неорганические загрязнения, налет хлора и конденсат воды. Отложения кальция необходимо отстранить по необходимости.

После каждого обслуживания опоры необходимо высушить и обработать средством для консервации нержавеющей стали.